

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**CAMPI DI APPLICAZIONI**

Rivestimento protettivo bi-componente a solvente per superfici in calcestruzzo e ferro a base di resine epossidiche con finitura brillante, anticorrosiva. La sua speciale formulazione permette di essere applicata sia per rivestimenti spatolabili e/o autolivellanti o, con opportuna diluizione, stesa con rullo o pennello.



Inoltre può essere miscelata in peso con sabbia silicea per sistemi multistrato o massetti epossidici.

**Esempi di applicazione**

- Trattamento superficiale protettivo di superfici in calcestruzzo;
- Trattamento superficiale resistente ad oli e/o grassi di pavimentazioni civili o industriali;
- Trattamento protettivo di strutture in ferro;
- Rivestimento antiscivolo per locali con pesante traffico veicolare (con aggiunta o spolvero di sabbia silicea);

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**Epocolor** è un prodotto a base di resina sintetiche epossidica bicomponenti pigmentata a solvente.

È un prodotto utilizzato specialmente in ambito industriale per la realizzazione di pavimentazioni continue ad alto transito veicolare.

**MODALITÀ DI APPLICAZIONE**
**Preparazione del sottofondo**

Tutti i supporti, sia nuovi che esistenti, devono essere solidi, puliti, asciutti, esenti da oli o grassi, muffe, vecchi tinte e tutto quello che possa pregiudicare l'adesione del prodotto. Assicurarsi che il supporto sia completamente asciutto ed esente da risalita di umidità.



Si consiglia di trattare preliminarmente tutte le superfici mediante abrasione manuale o meccanica con carta abrasiva a grana grossa.

**APPLICAZIONI**


Tale applicazione è necessaria quale promotore di adesione per l'eliminazione di cere, idrorepellenti, ecc. Nel caso di presenza di piccoli avvallamenti o per ripristinare fughe o porzioni di supporto deteriorato si consiglia l'applicazione della malta **3Cement**.

**Preparazione del prodotto**

**Epocolor** è un prodotto bi-componente e deve essere miscelato rispettando le seguenti **proporzioni in peso**:

**Componente A : Componente B = 5 : 1**

Miscelare preliminarmente con miscelatore elettrico a basso numero di giri (200-300 giri/min) il componente "A", successivamente versare il quantitativo di solvente **Solvent X** desiderato quindi aggiungere il componente "B" nel componente "A" continuando a miscelare accuratamente fino ad ottenere una perfetta amalgamazione del prodotto, facendo attenzione a non inglobare aria.

Per miscelazioni frazionate, rispettare le proporzioni in peso indicate nella presente scheda tecnica.

Nel caso di aggiunta di inerte fino (sabbia silicea) aggiungerla successivamente alla miscelazione dei due componenti.

Può essere applicato anche senza l'aggiunta di solvente ma si consiglia sempre una diluizione minima del 5% e massima del 50% (**diluizione in peso**)

**Esempio di miscelazione nelle confezioni fornite:**

*su pavimento in cls come verniciatura*

**1<sup>a</sup> mano diluizione 30%**

**12,50 Kg Comp.A + 2,50 Kg Comp.B + 4,50 Kg Solvent X**

**2<sup>a</sup> mano diluizione 20%**

**12,50 Kg Comp.A + 2,50 Kg Comp.B + 3,00 Kg Solvent X**

**3<sup>a</sup> mano diluizione 20%**

**12,50 Kg Comp.A + 2,50 Kg Comp.B + 3,00 Kg Solvent X**

**Non deve essere per nessun motivo aggiunta acqua in nessuno dei composti.**

**Applicazione del prodotto**

**Epocolor** deve essere applicato a rullo a pelo corto meglio se raso idoneo per lavorazioni con prodotti a solvente o

con frattone in acciaio liscio. A miscelazione avvenuta e stabilita la percentuale di solvente da aggiungere, applicare il prodotto a fondo completamente asciutto. Le successive mani di applicazioni dovranno avvenire dopo minimo 12-18 ore, assicurandosi che il fondo sia cristallizzato e asciutto. È preferibile l'uso di scarpe chiodate adatte per l'apposita posa di rivestimenti in resina.



### COLORI

|        |       |
|--------|-------|
| Grigio | Rosso |
|--------|-------|

### CONSUMO

Applicazione a vernice:

circa 0,10 – 0,15 Kg/mq per singola mano.

Autolivellante:

circa 0,80 – 1,20 Kg/mq/mm per singola mano.

### CONFEZIONI

Distribuito in Kit da 15 Kg:

- ❖ **Componente A:** fusto da 12,50 Kg;
- ❖ **Componente B:** fusto da 2,50 Kg.

### IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto conservato in ambiente asciutto, negli imballi originali e senza manomissione dei sigilli, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

| Proprietà fisiche e meccaniche | Valore tipico     |
|--------------------------------|-------------------|
| Temperatura di esercizio       | +5°C e +35°C      |
| Contenuto in solidi            | 100%              |
| Tempo di gelo (200 g a 20°C)   | 30-40 minuti      |
| Tempo di lavorabilità a 20°C   | Circa 90 minuti   |
| Completa essiccazione a 20°C   | 3 giorni          |
| Tempo di gelo (200g a 20°C)    | 60 minuti         |
| Viscosità di impasto (a 20°C)  | 3500 - 4500 mPa*s |

### NORME DA OSSERVARE DURANTE E DOPO LA POSA

- Non utilizzare a temperature inferiori di + 5°C o superiori di + 35°C;
- Non applicare su supporti bagnati, in presenza di acqua (pioggia o rugiada);
- Se il supporto è stato precedentemente bagnato, assicurarsi che sia completamente asciutto o con limitata presenza di umidità;
- Non applicabile su supporti soggetti a risalita di umidità;
- Non applicabile su supporti non solidi o polverulenti;
- Leggere attentamente la scheda di sicurezza.

| Prodotto         | Concentrazione | Resistente | Resistente a contatti non prolungati |
|------------------|----------------|------------|--------------------------------------|
| Acido solforico  |                |            | X                                    |
| Xilolo           |                |            | X                                    |
| Trielina         |                |            | X                                    |
| Acido lattico    |                |            | X                                    |
| Acetone          |                |            | X                                    |
| Benzina          |                | X          |                                      |
| Acido cloridrico | 10 %           |            |                                      |
| Soda             | 10 %           |            |                                      |
| Acido acetico    | 10 %           |            |                                      |
| Acido solforico  | 10 %           |            |                                      |

### AVVERTENZE

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente Scheda Tecnica, pur essendo il risultato della nostra comprovata esperienza, sono da ritenersi puramente indicative e dovranno essere confermate da conoscenze pratiche di applicazione. Per tali motivi, prima di usare il prodotto, chi intende adoperarlo sarà tenuto a stabilire se esso sia o meno idoneo per l'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Il nostro personale tecnico è disponibile a fornire indicazioni in merito al corretto utilizzo.

### INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riportati nei documenti progettuali, ma il documento così risultante non può in nessun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto DIVISIONE RESINE.

È disponibile sul nostro sito [www.divisioneresine.com](http://www.divisioneresine.com) la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica. Qualsiasi modifica del testo o delle informazioni presenti in questa Scheda Tecnica o da essa derivanti, esclude da ogni responsabilità DIVISIONE RESINE.