

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMPI DI APPLICAZIONI

Rivestimento protettivo bi-componente a solvente per superfici in calcestruzzo e ferro a base di resine poliuretaniche con finitura brillante, anticorrosiva, antigraffio. Rivestimento filmico a basso spessore completamente trasparente anti ingiallimento o a colore ad altissima penetrazione superficiale. Protettivo anti usura per sistemi di impermeabilizzazione **Polistick – Polistick 2.0** o per **Polifix – Polifix 2.0**.


Esempi di applicazione

- Trattamento superficiale protettivo di superfici in calcestruzzo;
- Trattamento superficiale anti graffio e resistente ad olii e/o grassi di pavimentazioni civili o industriali;
- Trattamento protettivo di strutture in ferro;
- Trattamento antiusura e anti macchia per sistemi di impermeabilizzazione;
- Rivestimento antiscivolo per locali ad alto transito pedonale e carraio (con aggiunta di microsferi silicee o spolvero di sabbia silicea);

CARATTERISTICHE TECNICHE

Polished 8 è un prodotto a base di resina sintetiche poliuretaniche bicomponenti a solvente anti ingiallimento o colorato con effetto lucido.

È un prodotto da utilizzare esclusivamente su supporti porosi per le eccezionali caratteristiche penetranti e adesive. Può essere utilizzato su supporti ad alto transito carrabile.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE
Preparazione del sottofondo

Tutti i supporti, sia nuovi che esistenti, devono essere solidi, puliti, asciutti, esenti da oli o grassi, muffe, vecchi tinte e tutto quello che possa pregiudicare l'adesione del prodotto. Assicurarsi che il supporto sia completamente asciutto ed esente da risalita di umidità.

APPLICAZIONI


Si consiglia di trattare preliminarmente tutte le superfici mediante abrasione manuale o meccanica con carta abrasiva a grana grossa.

Tale applicazione è necessaria quale promotore di adesione per l'eliminazione di cere, idrorepellenti, ecc.



Nel caso di presenza di piccoli avvallamenti o per ripristinare fughe o porzioni di supporto deteriorato si consiglia l'applicazione della malta **3Cement**.

Preparazione del prodotto

Polished 8 è un prodotto bi-componente e deve essere miscelato rispettando le seguenti **proporzioni in peso**:

Componente A : Componente B = 2 : 1

Miscelare preliminarmente con miscelatore elettrico a basso numero di giri (200-300 giri/min) il componente "A", successivamente versare il quantitativo di solvente **Solvent P** desiderato quindi aggiungere il componente "B" nel componente "A" continuando a miscelare accuratamente fino ad ottenere una perfetta amalgamazione del prodotto, facendo attenzione a non inglobare aria.

Per miscele frazionate, rispettare le proporzioni in peso indicate nella presente scheda tecnica.

Può essere applicato anche senza l'aggiunta di solvente ma si consiglia sempre una diluizione minima del 5% e massima del 50% (**diluizione in peso**).

Esempio di miscelazione nelle confezioni fornite:

su pavimento in cls

1^ mano diluizione 30%

6,60 Kg Comp.A + 3,40 Kg Comp.B + 3 Kg Solvent P

2^ mano diluizione 20%

6,60 Kg Comp.A + 3,40 Kg Comp.B + 2 Kg Solvent P

3^ mano diluizione 10%

6,60 Kg Comp.A + 3,40 Kg Comp.B + 1 Kg Solvent P

Non deve essere per nessun motivo aggiunta acqua in nessuno dei composti.

Applicazione del prodotto

Polished 8 deve essere applicato a rullo a pelo corto meglio se raso, idoneo per lavorazioni con prodotti a solvente. A miscelazione avvenuta e stabilita la percentuale di solvente da aggiungere, applicare il prodotto a fondo completamente asciutto.

Il prodotto ha caratteristiche di film protettivo, per tali ragioni, stendere il prodotto prestando molta attenzione alla stesura che dovrà avvenire rigorosamente non a spessore.

Le successive mani di applicazioni dovranno avvenire dopo minimo 12-18 ore, assicurandosi che il fondo sia cristallizzato e asciutto. È preferibile l'uso di scarpe chiodate adatte per l'apposita posa di rivestimenti in resina.



COLORI

Grigio	Rosso	Bianco	Verde	Cotto	Trasp
Lucido	Lucido	Lucido	Lucido	Lucido	Lucido

CONSUMO

Applicazione manuale:

con l'aggiunta del 20-30% di **Solvent P** nel composto A+B il consumo è di circa 0,15 – 0,20 Kg/mq per singola mano.

CONFEZIONI

Distribuito in Kit da 10 Kg:

- ❖ **Componente A:** fusto da 6,60 Kg;
- ❖ **Componente B:** fusto da 3,40 Kg.

IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto conservato in ambiente asciutto, negli imballi originali e senza manomissione dei sigilli, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di esercizio	+5°C e +35°C
Contenuto in solidi	100%
Tempo di gelo (200 g a 20°C)	30-40 minuti
Indurimento a 20°C	Circa 4 ore
Completa essiccazione a 20°C	2 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	40 minuti
Viscosità (a 20°C)	3500 - 4500 mPa*s

NORME DA OSSERVARE DURANTE E DOPO LA POSA

- Non utilizzare a temperature inferiori di + 5°C o superiori di + 35°C;
- Non applicare su supporti bagnati, in presenza di acqua (pioggia o rugiada);
- Se il supporto è stato precedentemente bagnato, assicurarsi che sia completamente asciutto o con limitata presenza di umidità;
- Non applicabile su supporti soggetti a risalita di umidità;
- Non applicabile su supporti non solidi o polverulenti;
- Leggere attentamente la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente Scheda Tecnica, pur essendo il risultato della nostra comprovata esperienza, sono da ritenersi puramente indicative e dovranno essere confermate da conoscenze pratiche di applicazione. Per tali motivi, prima di usare il prodotto, chi intende adoperarlo sarà tenuto a stabilire se esso sia o meno idoneo per l'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Il nostro personale tecnico è disponibile a fornire indicazioni in merito al corretto utilizzo.

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riportati nei documenti progettuali, ma il documento così risultante non può in nessun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto DIVISIONE RESINE.

È disponibile sul nostro sito www.divisioneresine.com la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica.

Qualsiasi modifica del testo o delle informazioni presenti in questa Scheda Tecnica o da essa derivanti, esclude da ogni responsabilità DIVISIONE RESINE.