

CARATTERISTICHE TECNICHE

CAMPI DI APPLICAZIONI

Epoglass è una resina epossidica bicomponente fluida trasparente a solvente protettiva per superfici in calcestruzzo e ferro a bassa viscosità, contraddistinta da una buona resistenza chimica. La sua speciale formulazione permette di essere applicata sia per rivestimenti spatolabili e/o autolivellanti o, con opportuna diluizione, stesa con rullo o pennello. Inoltre può essere miscelata in peso con sabbia silicea per sistemi multistrato o massetti epossidici.


Esempi di applicazione

- Trattamento superficiale protettivo di superfici in calcestruzzo;
- Trattamento superficiale resistente ad olii e/o grassi di pavimentazioni civili o industriali;
- Trattamento protettivo di strutture in ferro;
- Rivestimento antiscivolo per locali con pesante traffico veicolare (con aggiunta o spolvero di sabbia silicea);

CARATTERISTICHE TECNICHE

Epoglass è un prodotto a base di resina sintetiche epossidiche bicomponenti trasparenti a solvente. È un prodotto utilizzato specificatamente per la realizzazione di pavimentazioni continue decorate esterne ad alto transito veicolare.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE
Preparazione del sottofondo

Tutti i supporti, sia nuovi che esistenti, devono essere solidi, puliti, asciutti, esenti da oli o grassi, muffe, vecchi tinte e tutto quello che possa pregiudicare l'adesione del prodotto. Assicurarsi che il supporto sia completamente asciutto ed esente da risalita di umidità. Si consiglia di trattare preliminarmente tutte le superfici mediante abrasione manuale o meccanica con carta abrasiva a grana grossa.


APPLICAZIONI


Tale applicazione è necessaria quale promotore di adesione per l'eliminazione di cere, idrorepellenti, ecc. Nel caso di presenza di piccoli avvallamenti o per ripristinare fughe o porzioni di supporto deteriorato si consiglia l'applicazione della malta **3Cement**.

Preparazione del prodotto

Epoglass è un prodotto bi-componente e deve essere miscelato rispettando le seguenti **proporzioni in peso**:

Componente A : Componente B = 2 : 1

Miscelare preliminarmente con miscelatore elettrico a basso numero di giri (200-300 giri/min) il componente "A", successivamente versare il quantitativo del componente "B" nel componente "A" continuando a miscelare accuratamente fino ad ottenere una perfetta amalgamazione del prodotto, facendo attenzione a non inglobare aria.

Per miscelazioni frazionate, rispettare le proporzioni in peso indicate nella presente scheda tecnica.

Nel caso di aggiunta di inerte fino (sabbia silicea) aggiungerla successivamente alla miscelazione dei due componenti.

Può essere applicato anche senza l'aggiunta di solvente.

Per ottenere una maggiore fluidità del prodotto aggiungere un 10-20% max di **Solvent K (diluizione in peso)** nel composto "A+B".

Esempio di miscelazione con aggiunta di solvente (10%):

Confezione 4,5 Kg (A=3Kg - B=1,5Kg)

_ 2 Kg Comp.A + 1 Kg Comp.B + 0,30 Kg Solvent K

ATTENZIONE: il processo di catalisi (miscelazione di A+B) provoca fenomeni di surriscaldamento. Per miscelazioni superiori ai 5-6 Kg di impasto, una volta finito il processo di fusione, colare velocemente l'impasto sulla superficie da trattare.

Applicazione del prodotto

Epoglass deve essere applicato a rullo a pelo corto meglio se raso idoneo per lavorazioni con prodotti a solvente o con frattone in acciaio liscio. A miscelazione avvenuta applicare velocemente il prodotto sulle superfici da

trattare assicurandosi che esse siano completamente asciutte.

Le successive mani di applicazioni dovranno avvenire dopo minimo 12-18 ore, assicurandosi che il fondo sia cristallizzato e asciutto. È preferibile l'uso di scarpe chiodate adatte per l'apposita posa di rivestimenti in resina.



COLORI

Trasparente

Il prodotto con il tempo e se sottoposto a raggi UV potrebbe incorrere in fenomeni di ingiallimento.

CONSUMO

Applicazione a vernice:

circa 0,10 – 0,15 Kg/mq per singola mano.

Autolivellante:

circa 0,80 – 1,20 Kg/mq/mm per singola mano.

CONFEZIONI

Distribuito in Kit in 3 formati così distinti:

- ❖ **KIT 4,5 Kg:** Comp.A 3,0 Kg + Comp.B 1,5 Kg;
- ❖ **KIT 9,0 Kg:** Comp.A 6,0 Kg + Comp.B 3,0 Kg;
- ❖ **KIT 15 Kg:** Comp.A 10,0 Kg + Comp.B 5,0 Kg;

Proprietà fisiche e meccaniche	Valore tipico
Temperatura di esercizio	+5°C e +35°C
Contenuto in solidi	100%
Tempo di gelo (200 g a 20°C)	30-40 minuti
Tempo di lavorabilità a 20°C	Circa 90 minuti
Completa essiccazione a 20°C	3 giorni
Tempo di gelo (200g a 20°C)	60 minuti
Viscosità di impasto (a 20°C)	3500 - 4500 mPa*s

NORME DA OSSERVARE DURANTE E DOPO LA POSA

- Non utilizzare a temperature inferiori di + 5°C o superiori di + 35° C;
- Non applicare su supporti bagnati, in presenza di acqua (pioggia o rugiada);

- Se il supporto è stato precedentemente bagnato, assicurarsi che sia completamente asciutto o con limitata presenza di umidità;
- Non applicabile su supporti soggetti a risalita di umidità;
- Non applicabile su supporti non solidi o polverulenti;
- Leggere attentamente la scheda di sicurezza.

Prodotto	Concentrazione	Resistente	Resistente a contatti non prolungati
Acido solforico			X
Xilolo			X
Trielina			X
Acido lattico			X
Acetone			X
Benzina		X	
Acido cloridrico	10 %		
Soda	10 %		
Acido acetico	10 %		
Acido solforico	10 %		

AVVERTENZE

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente Scheda Tecnica, pur essendo il risultato della nostra comprovata esperienza, sono da ritenersi puramente indicative e dovranno essere confermate da conoscenze pratiche di applicazione. Per tali motivi, prima di usare il prodotto, chi intende adoperarlo sarà tenuto a stabilire se esso sia o meno idoneo per l'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Il nostro personale tecnico è disponibile a fornire indicazioni in merito al corretto utilizzo.

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riportati nei documenti progettuali, ma il documento così risultante non può in nessun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto DIVISIONE RESINE.

È disponibile sul nostro sito www.divisioneresine.com la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica. Qualsiasi modifica del testo o delle informazioni presenti in questa Scheda Tecnica o da essa derivanti, esclude da ogni responsabilità DIVISIONE RESINE.