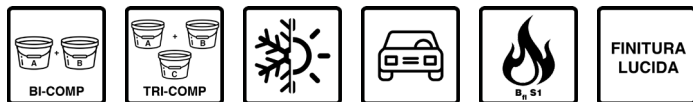


CARATTERISTICHE TECNICHE



APPLICAZIONI



CAMPI DI APPLICAZIONI

Level Epoxy SF è una resina bicomponente a bassa viscosità appositamente formulata esente da solventi ideale per rivestimenti industriali o civili del tipo autolivellante o multistrato con aspetto liscio o con l'aggiunta di sabbia di quarzo antisdrucchiolo o con l'aggiunta di apposito componente C è classificato con reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1). **Level Epoxy SF** è conforme alle norme **UNI EN 13813**



Esempi di applicazione

- Rivestimenti industriali con alto traffico carrabile, con eventuale aggiunta di sabbia quarzifera;
- Rivestimenti civili (appartamenti, uffici, musei, centri commerciali, ecc);
- Rivestimenti di locali con classe di reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1);
- Magazzini meccanici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Level Epoxy SF è un prodotto fillerizzato a base di resina sintetiche epossidiche bicomponenti.

Level Epoxy SF è particolarmente adatto per la realizzazione di rivestimenti continui e permette di essere applicato sia con sistema autolivellante sia con sistema multistrato, grazie alle buone resistenze chimiche e meccaniche.

Con apposita aggiunta del componente C, permette di avere una reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1).

Level Epoxy SF è fornito in versione neutra o può essere colorata con pigmenti al momento dell'uso o con il sistema di colorazione tintometrico **DR COLORE**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Tutti i supporti, sia nuovi che esistenti, devono essere solidi, puliti, asciutti, esenti da oli o grassi, muffe, vecchie tinte e tutto quello che possa pregiudicare l'adesione del prodotto. Il sottofondo in calcestruzzo deve garantire una resistenza minima alla compressione pari a 25 N/mm² e una resistenza a trazione non inferiore a 1,5 N/mm². Inoltre, le caratteristiche meccaniche del sottofondo devono essere adeguate al tipo di utilizzo previsto e ai carichi che la pavimentazione dovrà sostenere. Assicurarsi che il supporto sia completamente asciutto ed esente da risalita di umidità < 4%. Si consiglia di trattare preliminarmente tutte le superfici mediante abrasione manuale o meccanica su supporti cementizi, comunque previa applicazione di **Level Epoxy SF Primer**. Su supporti con presenza di umidità si consiglia di effettuare una barriera al vapore con l'applicazione della malta epossidica tricomponente cementizia **3Cement**.

Eventuali fessure, riprese di massetto e fughe di pavimenti dovranno essere riparate utilizzando **Level Epoxy SF Primer** eventualmente caricato con sabbia di quarzo con rapporti fino a 1:1 o con successivo spolvero di sabbia di quarzo.

Applicazione del primer

Si consiglia sempre l'applicazione di **Level Epoxy SF Primer** su tutti i supporti, puro, caricato con sabbia di quarzo, ad ogni modo con spolvero di sabbia di quarzo. L'applicazione può avvenire mediante rullo o se caricato, in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. A supporto ancora fresco, effettuare una semina di sabbia di quarzo per consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.



Preparazione del prodotto

Mescolare le due parti che compongono **Level Epoxy SF**, solo al momento dell'uso.

Aprire il **componente A** e mescolarlo bene a fondo, quindi versarvi tutto il contenuto del **componente B**, ed eventualmente aggiungere il quantitativo necessario di colorante, l'eventuale sabbia di quarzo o l'apposito **componente C**.

Miscelare con miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min), per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione.

Travasare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Applicare la miscela entro 30 minuti con temperature a +23°C. All'aumentare della temperatura ambientale diminuisce il tempo di applicazione.

Applicazione del prodotto

Autolivellante liscio - spessore 2 mm

- Preparare adeguatamente il supporto come descritto nella preparazione del sottofondo.
- Procedere all'applicazione di **Level Epoxy SF Primer** a rullo su tutta la superficie da trattare. A supporto ancora fresco, effettuare una semina di sabbia di quarzo con un consumo di 0,4 – 0,6 Kg/m² per consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina. Verificare che la superficie del sottofondo sia priva di pori aperti, poiché questi potrebbero causare la formazione di crateri e buchi nel rivestimento autolivellante di finitura, a causa della fuoriuscita dell'aria intrappolata nelle porosità. In tal caso procedere nuovamente con una seconda applicazione di **Level Epoxy SF Primer**.
- Ad indurimento avvenuto dopo 24 ore, rimuovere la sabbia in eccesso e aspirare accuratamente la superficie.
- Applicare **Level Epoxy SF**, precedentemente preparato, aggiungendo sabbia di quarzo nel rapporto massimo di 1:1 in peso. Mescolare fino ad ottenere una consistenza omogenea, quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente con una spatola dentata. In seguito, passare ripetutamente il rullo frangi bolle sul materiale fresco per favorire l'uscita dell'aria intrappolata durante la miscelazione.
- Ad indurimento avvenuto dopo 24-48 ore (assicurarsi che il supporto sia completamente catalizzato), applicare **Level Epoxy SF**, precedentemente preparato. Mescolare fino ad ottenere una consistenza omogenea, quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente con una spatola dentata. In seguito, passare ripetutamente il rullo frangi bolle sul materiale fresco per favorire l'uscita dell'aria intrappolata durante la miscelazione.

Autolivellante con reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1) - spessore 4 - 5 mm

- Preparare adeguatamente il supporto come descritto nella preparazione del sottofondo.
- Procedere all'applicazione di **Level Epoxy SF Primer** a rullo su tutta la superficie da trattare. A supporto ancora fresco, effettuare una semina di sabbia di quarzo con un consumo di 0,4 – 0,6 Kg/m² per consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina. Verificare che la superficie del sottofondo sia priva di pori aperti, poiché questi potrebbero causare la formazione di crateri e buchi nel rivestimento autolivellante di finitura, a causa della fuoriuscita dell'aria intrappolata nelle porosità. In tal caso procedere nuovamente con una seconda applicazione di **Level Epoxy SF Primer**.
- Ad indurimento avvenuto dopo 24 ore, rimuovere la sabbia in eccesso e aspirare accuratamente la superficie.
- Applicare **Level Epoxy SF**, precedentemente preparato. Mescolare fino ad ottenere una consistenza omogenea, quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente con una spatola dentata. In seguito, passare ripetutamente il rullo frangi bolle sul materiale fresco per favorire l'uscita dell'aria intrappolata durante la miscelazione.
- Ad indurimento avvenuto dopo 24-48 ore (assicurarsi che il supporto sia completamente catalizzato), applicare **Level Epoxy SF**, precedentemente preparato. Mescolare fino ad ottenere una consistenza omogenea, quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente con una spatola dentata. In seguito, passare ripetutamente il rullo frangi bolle sul materiale fresco per favorire l'uscita dell'aria intrappolata durante la miscelazione.

COLORI

Disponibile in colorazione neutra con la possibilità di essere colorato con il sistema di colorazione tintometrico **DR COLORE**.



CONSUMO

AUTOLIVELLANTE LISCIO - spessore ca. 2 mm

1° mano

Level Epoxy SF Primer (A+B)	0,4 Kg/m ²
Semina di sabbia di quarzo 0,1 – 0,3	0,4 – 0,6 Kg/m ²

Autolivellante spessore ca. 1,5 mm

Level Epoxy SF (A+B)	1,5 Kg/m ²
Sabbia di quarzo 0,1 – 0,5	1,5 Kg/m ²
rapporto di carica resina	sabbia 1:1 in peso

Autolivellante spessore ca. 0,5 mm

Level Epoxy SF (A+B)	0,5 Kg/m ²
-----------------------------	-----------------------

AUTOLIVELLANTE CON REAZIONE AL FUOCO Bfl – S1 (EN 13501-1) - spessore 4 - 5 mm

1° mano

Level Epoxy SF Primer (A+B)	0,4 Kg/m ²
Semina di sabbia di quarzo 0,1 – 0,5	0,4 – 0,6 Kg/m ²

2° mano

Level Epoxy SF (A+B+C)	2,5 Kg/m ²
-------------------------------	-----------------------

3° mano

Level Epoxy SF (A+B+C)	2,0 Kg/m ²
-------------------------------	-----------------------

CONFEZIONI

Distribuito in Kit da 13 Kg.

- ❖ **Componente A:** fusto da 10 Kg (liquido);
- ❖ **Componente B:** fusto da 3 (liquido);
- ❖ **Componente C:** fusto da 16 Kg (polvere) – per reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1).

NORME DA OSSERVARE DURANTE E DOPO LA POSA

- Non utilizzare a temperature inferiori di + 10°C o superiori di + 35° C;
- Non diluire con solventi o acqua;
- Non applicabile su supporti non solidi o polverulenti;
- Non applicabile su supporti inquinati da oli, grassi o sporco in genere;
- Non applicabile su supporti non trattati con **Level Epoxy SF Primer** o comunque non adeguatamente preparati;
- Non applicare su supporti bagnati o umidi, in presenza di acqua (pioggia o rugiada);
- Se il supporto è stato precedentemente bagnato, assicurarsi che sia completamente asciutto o con limitata presenza di umidità;
- Non miscelare quantitativi parziali dei componenti per evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero la non corretta catalisi del prodotto;
- I rivestimenti realizzati con **Level Epoxy SF**, esposti alla luce solare, possono subire variazioni o sbiadimenti del colore, ma non se ne pregiudicano le prestazioni;
- I rivestimenti realizzati con **Level Epoxy SF**, a seguito di contatto con aggressivi chimici, possono subire variazioni o sbiadimenti del colore, ma non se ne pregiudicano le prestazioni;
- Proteggere il prodotto da qualsiasi materiale che ne possa venire a contatto dopo la posa per almeno 24 ore;
- Leggere attentamente la scheda di sicurezza.



DATI CARATTERISTICI DEL PRODOTTO			
	Componente A	Componente B	Componente C
Colore:	Neutro o colorato	Trasparente	Biancastro
Aspetto:	Liquido	Liquido	Polvere
Massa volumetrica (g/cm ³):	1,42	1	1,6
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50 % U.R.)			
Rapporto di miscelazione (A : B):	Comp. A : Comp. B = 77 : 23		
Rapporto di miscelazione (A : B : C):	Comp. A : Comp. B : Comp. C = 35 : 10 : 55		
Colore impasto:	Neutro o colorato		
Consistenza impasto:	Fluida spatolabile		
Massa volumica dell'impasto A+B (Kg/m ³)	1.295		
Massa volumica dell'impasto A+B+C (Kg/m ³)	1.445		
Tempo di lavorabilità a 23°C e 50% U.R.	40 minuti		
Tempo di indurimento a 23°C e 50% U.R.	ca. 18 ore		
Tempo di indurimento completo a 23°C e 50% U.R.	ca. 7 gg		
Temperatura di esercizio:	da +10°C a +35°C		
Tempo di sovrapplicazione:	24 - 72 ore in funzione di umidità e temperatura		
PRESTAZIONI FINALI			
Resistenza a compressione (N/mm ²)	UNI EN 196-1	66 (caricato 1:2 con sabbia di quarzo)	
Resistenza a flessione (N/mm ²)	UNI EN 196-1	27 (caricato 1:2 con sabbia di quarzo)	
Shore D	UNI EN ISO 868	80	
in accordo alla norma UNI EN 13813			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisito	Risultato
Adesione per trazione diretta (N/mm ²)	UNI EN 13892-8	≥ B1,5	≥ B2,0
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	≥ IR4	≥ IR9
Resistenza all'usura "BCA"	UNI EN 13892-4	≤ AR6	10 µm - AR0,5
Reazione al fuoco	EN 13501-1	B _{FL} -s1	

IMMAGAZZINAMENTO

Il prodotto conservato in ambiente asciutto, negli imballi originali e senza manomissione dei sigilli, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

AVVERTENZE

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente Scheda Tecnica, pur essendo il risultato della nostra comprovata esperienza, sono da ritenersi puramente indicative e dovranno essere confermate da conoscenze pratiche di applicazione. Per tali motivi, prima di usare il prodotto, chi intende adoperarlo sarà tenuto a stabilire se esso sia o meno idoneo per l'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Il nostro personale tecnico è disponibile a fornire indicazioni in merito al corretto utilizzo.

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riportati nei documenti progettuali, ma il documento così risultante non può in nessun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto DIVISIONE RESINE S.R.L. È disponibile sul nostro sito www.divisioneresine.com la versione più aggiornata della presente Scheda Tecnica. Qualsiasi modifica del testo o delle informazioni presenti in questa Scheda Tecnica o da essa derivanti, esclude da ogni responsabilità DIVISIONE RESINE S.R.L.

LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.