

VOCI DI CAPITOLATO

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm

Fornitura e posa in opera a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato con consumi di 0,3 - 0,4 kg/m² (tipo **Level Epoxy SF Primer** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**), puro o caricato con il 10% in peso di sabbia di quarzo essiccata di granulometria 0,1- 0,3 mm e successiva leggera semina (0,4 - 0,6 kg/m²), con lo stesso tipo di sabbia di quarzo.

Applicazione di prima mano mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di finitura epossidica bicomponente con consumi di 0,9 - 1,0 kg/m²/mm, di colore neutro (tipo **Level Epoxy SF** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**).

Applicazione di seconda mano mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di finitura epossidica bicomponente con consumi di 0,9 - 1,0 kg/m²/mm, di colore neutro o colorato durante la fase di preparazione (tipo **Level Epoxy SF** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**).

Il prodotto neutro, durante la fase di preparazione, dovrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta.

La finitura dovrà avere le caratteristiche riportate in **Tabella A**, idoneo come rivestimento autolivellante per spessori da 2 a 4 mm.

TABELLA A	
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	66
Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	27
Shore D (UNI EN ISO 868):	80
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (N/m):	9
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,2
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	BFL -s1

Rivestimento autolivellante con reazione al fuoco Bfl – S1 (EN 13501-1) - spessore 3 - 5 mm

Fornitura e posa in opera a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato con consumi di 0,3 - 0,4 kg/m² (tipo **Level Epoxy SF Primer** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**), puro o caricato con il 10% in peso di sabbia di quarzo essiccata di granulometria 0,1- 0,3 mm e successiva leggera semina (0,4 - 0,6 kg/m²), con lo stesso tipo di sabbia di quarzo.

Applicazione mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di finitura epossidica bicomponente con aggiunta del componente C con consumi di 1,0 - 1,2 kg/m²/mm, di colore neutro (tipo **Level Epoxy SF** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**).

Applicazione di seconda mano mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di finitura epossidica bicomponente con consumi di 0,9 - 1,0 kg/m²/mm, di colore neutro o colorato durante la fase di preparazione (tipo **Level Epoxy SF** della **DIVISIONE RESINE S.R.L.**).

Il prodotto neutro, durante la fase di preparazione, dovrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta.

La finitura dovrà avere le caratteristiche riportate in **Tabella A**, idoneo come rivestimento autolivellante per spessori da 3 a 5 mm.

TABELLA A	
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	66
Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	27
Shore D (UNI EN ISO 868):	80
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (N/m):	9
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,2
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	BFL -s1